

# ISTRUZIONI INVIO MATERIALE

Tutti i componenti devono essere spediti a: DAST SRL, Strada del Paullo 62/A, 43122 Parma (PR)

Sono accettate spedizioni tramite corrieri espressi (tutti) comprese poste italiane. Non sono accettati componenti spediti tramite raccomandata perchè fermati in deposito e non consegnati presso la nostra sede.

All'interno del pacco oltre al materiale da mettere in lavorazione dovrà essere presente il preventivo stampato (con aggiunti i propri recapiti se non fossero già presenti nell'instestazione) oppure un foglio con la lista dei lavori da eseguire e i vostri recapiti.

**TUTTI I MATERIALI RICEVUTI SENZA SPECIFICATO IL PROPRIETARIO E I RELATIVI CONTATTI NON VERRANNO MESSI IN LAVORAZIONE  
LA MERCE VIAGGIA SEMPRE A RISCHIO E PERICOLO DEL CLIENTE. CI RACCOMANDIAMO DI CURARE GLI IMBALLI**

## ISTRUZIONI PER LA PREPARAZIONE DEL MATERIALE

### CILINDRI DA RICROMARE

I cilindri devono essere spediti senza valvole di scarico, viti, prigionieri, centraggi, cuscinetti e in generale privi di componenti non in alluminio. In caso contrario verranno addebitate in fattura le tariffe in vigore per lo smontaggio accessori cilindro indipendentemente dal numero e dalla quantità dei componenti rimossi. Il materiale rimosso se integro verrà restituito smontato. DAST SRL non risponde di eventuali componenti separabili dal cilindro persi, rotti o danneggiati.

Il cilindro può essere ricromato con fornitura di un pistone nuovo già accoppiato, a misura richiesta dal cliente (che dovrà essere specificata prima dell'inizio lavorazioni), oppure su misura del pistone fornito. In quest'ultimo caso il pistone fornito dovrà essere spedito senza fasce, seeger e spinotto.

Nel caso non venga indicata nessuna richiesta il cilindro verrà ultimato alla misura nominale.

ATTENZIONE: Per i cilindri Honda CR125 (00-05) e Honda CR250 (02-04) che presentano crepe al traversino è necessario leggere, comprendere appieno e accettare le condizioni di vendita complete!

### MATERIALE DA ANODIZZARE

I componenti da anodizzare devono essere spediti NON VERNICIATI, disassemblati, perfettamente puliti e privi di: residui di terra, tracce di colla, adesivi, scotch e qualsiasi componente ferroso.

I componenti ricavati dal pieno o forgiati possono essere anodizzati con l'intera gamma cromatica.

I componenti ricavati da fusione e pressofusione possono essere anodizzati esclusivamente in nero opaco. Questa colorazione attenua eventuali difetti come opacizzazioni e macchie, dovuti dall'elevato tenore di silicio presente nella lega di alluminio.

La colorazione dei pezzi dovrà essere indicata in un foglio allegato dove per ogni colorazione andrà espressa la tonalità: lucida o opaca. Per nessun motivo i pezzi vanno marcati con pennarelli e/o forniti con etichette adesive/scotch.

In caso di ruote complete è necessario spedire i cerchi privi di gomme, dischi, corona, fascia nippli e pesi per la bilanciatura.

Se i nippli o i raggi sono arrugginiti/bloccati e creano problemi in fase di smontaggio verranno tagliati per essere sostituiti con materiale nuovo, che dovrà essere fornito direttamente dal cliente salvo diversa nostra indicazione.

Prima di procedere in ogni caso verrà richiesta conferma.

Per la buona riuscita dell'anodizzazione i componenti devono essere in buone condizioni, in caso di ossidazione, fioritura o con residui di vernice consigliamo fortemente di micropallinare il materiale prima di spedirlo.

DAST SRL non risponde per eventuali difetti o aloni dovuti allo scadente stato di preparazione del componente o scarsa qualità della lega di alluminio che si va a trattare.

ATTENZIONE: Essendo un trattamento impostato sui grandi volumi il cliente si impegna sotto propria responsabilità a fornire il materiale pulito e privo di vernici, colla, adesivi, terra, piombini bilanciatura, componenti non in alluminio ecc. In caso i componenti vengano forniti con ossidazioni che hanno già intaccato l'alluminio o con condizioni in contrasto con le indicazioni qui sopra elencate non siamo responsabili degli eventuali difetti derivanti.

## RESI

Per qualsiasi motivo, sia esso impossibilità di eseguire la lavorazione o preventivo non accettato dal cliente, il reso sarà a carico del cliente tramite nostro corriere, alle tariffe solite in uso. Nel caso il cliente desideri abbandonare il materiale la merce verrà distrutta e smaltita secondo le norme vigenti. Nessun indennizzo verrà corrisposto.